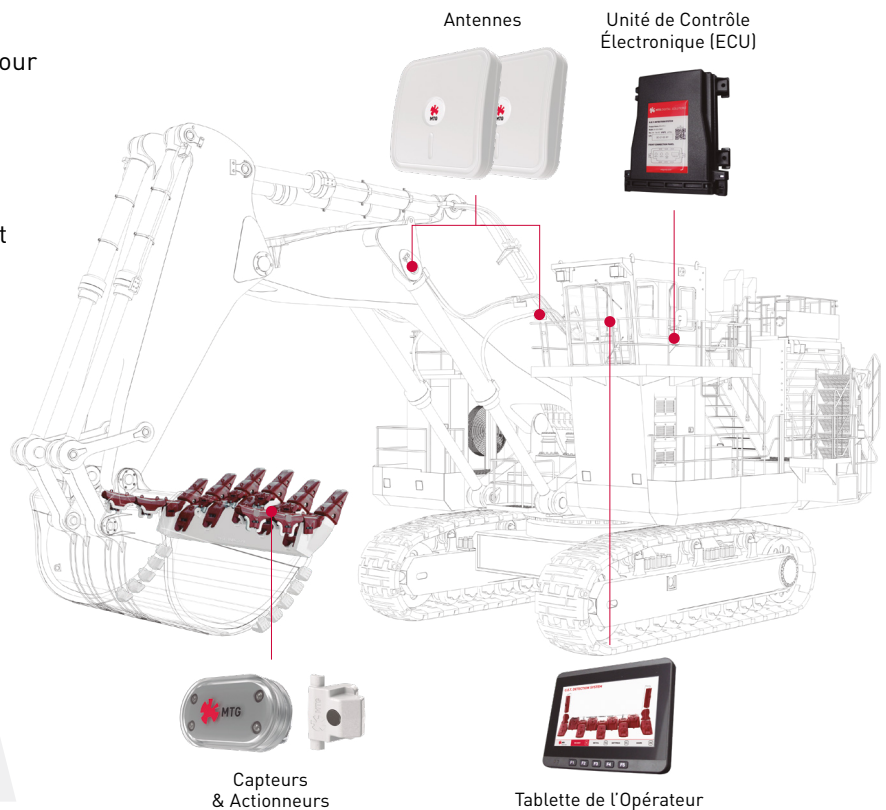




SURVEILLANCE EN TEMPS RÉEL DES OAS ET ALARME IMMÉDIATE EN CAS DE DÉCROCHAGE

- Surveillance en temps réel des OAS pour pelles de 250 à 1 000 tonnes.
- Détection immédiate (moins de 3 s.)
- Signal d'alarme sonore et visuel.
- Actions immédiates : La machine peut s'arrêter pour éviter d'endommager davantage les OAS.
- Permet d'éviter que les OAS n'aillent dans le concasseur, entraînant des réparations dangereuses.
- Localisation rapide des pièces perdues des OAS.
- Facile à utiliser grâce à l'activation du capteur et l'appariement automatiques.
- Pas besoin d'un angle de vue direct.



Regardez notre vidéo
GET DETECTION

Avantages et Caractéristiques

SÉCURITÉ RENFORCÉE

Éviter les incidents graves du concasseur et les opérations de maintenance risquées est notre objectif pour vous offrir un haut niveau de sécurité.

SOLUTION DURABLE

Les déchets électroniques sont fortement réduits grâce à l'emplacement des capteurs dans les nez et à la possibilité de les recycler facilement.

TEMPS D'ARRÊT RÉDUITS

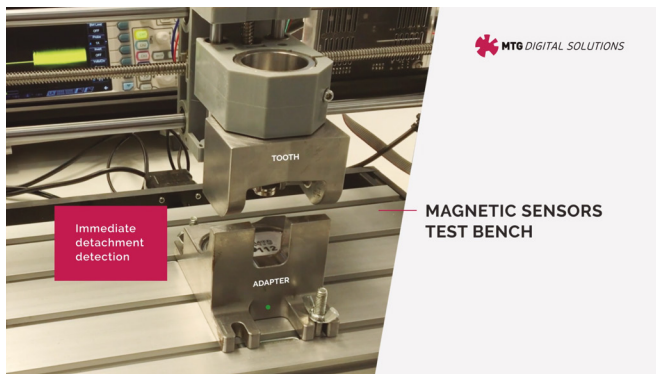
La détection immédiate de la perte d'un OAS en moins de 3 secondes permet des actions directes et un retour rapide à la production.

FIABILITÉ MAXIMALE

Des tests approfondis ont démontré un très haut niveau de fiabilité. Le système détecte tout décrochage de l'OAS sans aucune fausse alarme.

Fiabilité Maximale

Détection de perte d'un OAS en moins de 3 secondes et aucune fausse alarme



TESTS RÉALISÉS EN LABORATOIRE

Les capteurs ont été validés sur banc de test : détection immédiate dans 100 % des cas et 0 % de fausses alarmes après plus de 50 000 cycles de travail.

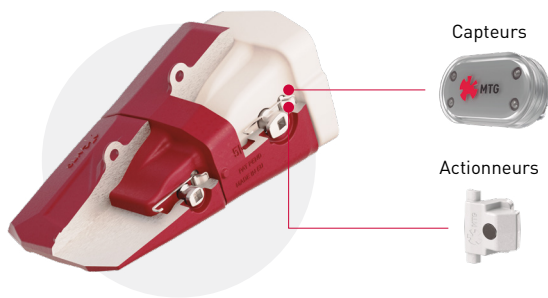


TESTS SUR LE TERRAIN

Les tests réalisés sur le terrain, entre autres dans des mines de fer, ont confirmé la fiabilité du système. Même dans les conditions les plus rudes, le système a détecté le décrochage en moins de 3 secondes sans fausses alertes.

Facilité d'Utilisation

Sans intervention de l'opérateur



ACTIVATION DU CAPTEUR

Le capteur du nez s'active automatiquement une fois que les actionneurs correspondant (porte-dent intermédiaire/dent) ont été assemblés.



APPAIRAGE AUTOMATIQUE DU CAPTEUR

Une fois que les nouveaux OAS équipés de capteur ont été installés, le système les détecte automatiquement et les ajoute à la configuration de la lame affichée sur la tablette.

Surveillance Complète du Godet

Solutions pour lames moulées et lames



Avec **TERRA**, **TWINMET** et **PROMET**, les lames moulées complètes (taille 1, 5 et 7) peuvent être équipées de GET DETECTION pour surveiller le remplissage du godet des pelles d'extraction minière de 250 à 1 000 t.

Les plus petites tailles de **TWINMET** (taille 1 et 3) et les plus grandes tailles **VEEMET** (≥ 190) permettent de surveiller les dents pour des opérations minières plus légères, pour les pelles de carrière de plus de 90 t et pour les chargeuses de plus de 80 t.